

Skærekvaliteten blev afgørende

Høj skærekvalitet var årsag til at Randers Maskinfabrik købte en Ermaksan-fiberlaser via Robma i Odder, der har haft forhandlingen af de tyrkiske maskiner siden april.

Af Michael Peis
peis@teknovation.dk

Rygtet om to timers kø ved Hamborg fik medejer af Randers Maskinfabrik, Bo Nielsen, til at blive to timer længere på Euroblech messen 2016 sidst i oktober.

Det har han aldrig fortrudt. Egentlig havde han sat en dag af i kalenderen til at kig-

ge på kantpressere. Men en laserskærer var også med på ønskesedlen

at de er laserskåret under ideelle forhold, der skal vise det perfekte billede. Derfor passede det ham godt, at gæsterne på standen hos Ermaksan frit kunne vælge på hylden blandt en række forskellige materialer, der blev skåret på stedet.

“Jeg valgte at få skåret en prøve i fem millimeter tykt rustfrit stål, der kan være

nen til vores produktion.

Randers Maskinfabrik, der ikke tidligere har haft laserskæring, har siden 2013 haft plasmaskæring med på programmet. Men behovet for at skære i tynde plader har været stærkt stigende, og efterhånden var en del skærearbejde blevet lagt ud til underleverandører. Med fiberlaseren i hus bliver det arbejde nu trukket hjem til en maskine, hvor der er stor ledig kapacitet.

SPARER PLADS

Virksomheden fik i december 2016 leveret fiberlaseren Ermaksan Fibermak SL via Robma i Odder, der er dansk forhandler af det tyrkiske fabrikat. Maskinen har et arbejdsbord på 1.500 gange 3.000 millimeter og en tysk fire kilowatts IPG-skærekilde, der kan skære 20 millimeter sort stål, 15 millimeter rustfrit og 12 millimeter aluminium.

Fiberlaseren er af typen: Side-load, der fylder omkring 30 procent mindre gulvplads, fordi arbejdsbordet køres ud gennem siden af maskinen. Traditionelt sælges flest end-load fiberlasere, hvor arbejdsbordet køres ud i enden af maskinen. Dermed fylder anlægget mere, og ville i tilfældet hos Randers Maskinfabrik havde krævet 20 kvadratmeter ekstra gulvplads.

Fiberlaseren er en tung og stabil maskine med en vægt på 18 tons. Den er opbygget



Fiberlaseren er udstyret med en tysk 4 fire kilowatts IPG-skærekilde.

ge på kantpressere. Men en laserskærer var også med på ønskesedlen

Han følte selv, at der var blevet kigget på det meste rundt omkring i hallerne. Men på et tilfældigt møde med en medarbejder fra et dansk firma med maskinservice, opfordres Bo Nielsen til at kigge forbi standen hos Ermaksan. Det fabrikat kendte han ikke, selvom det tyrkiske selskab er storproducent af fiberlasere

Skæreprøver i en kuffert har aldrig sagt Bo Nielsen så meget ud fra holdningen om,

problematiske for fiberlasere. Men da vi så skæreprøven var vi solgt. Ingen af de andre fabrikater, som vi havde set på messen præsterede tilsvarende fine skæresnit, der stod rent og pænt i kanten,” siger Bo Nielsen, og tilføjer:

“Hidtil på messen havde vi ikke set fiberlasere, der opfyldte vores krav, så vi overvejede egentlig en CO2-laser. Men skæreprøven i rustfrit stål kunne vi sagtens acceptere. Fiberlaseren på standen viste sig også at være stærk til aluminium, så vi købte maski-



Bo Nielsen og Torben Daugaard (t.v.) ved den tyrkiske Ermaksan fiberlaser, der er leveret til Randers Maskinfabrik via Robma i Odder.



Ermaksan fiberlaseren kan programmeres offline fra kontoret.

af kendte europæiske komponenter som den tyske IPG-laserkilde. Maskinen programmeres offline fra kontoret, og den er koblet op på Internet, så der kan hentes online hjælp, hvis der bliver brug for det.

Ermaksan med mere end 1.000 medarbejdere i Tyrkiet hører til blandt de globalt store producenter af maskiner til pladebearbejdning. I 2016 blev der leveret mere end 1.500 maskiner, og heraf 140 fiberlasere. Selskabets ambitioner på skæring skinner igennem på målet for 2017, hvor antallet af solgte fiberlasere skal fordobles til 280 maskiner.

“Fiberlaseren på messen blev generelt mødt af gæster, der var meget imponeret over den høje skærekvalitet. Ermaksan storproducerer maskiner af kendte komponenter, der også bruges til andre fabrikater. Derfor er det finjusteringen af alle parametre, der skaber maskiner af høj kvalitet til en meget konkurrencedygtig pris,” fastslår direktør hos Robma, Torben Daugaard.

KENDTE KOMPONENTER

Ermaksan-fiberlaserne fremstilles af komponenter, der er kendt i Europa, og som også indgår i andre fabrikater. Maskinstativet fremstilles i Tyrkiet i en robust konstruktion og i et anerkendt design, fremhæver Torben Daugaard.

På Euroblech 2016 demonstrerede selskabet en fiberlaser, hvor den høje skærekvalitet generelt vakte stor anerkendelse hos gæsterne, hvoraf mange ikke tidligere havde hørt om det tyrkiske fabrikat. Maskinen blev efterfølgende solgt til Randers Maskinfabrik. Tidligere på året havde Robma også leveret en fiberlaser til Finelco i Taars.

Indtil april 2016 lavede Robma udelukkende maskinservice og opbyggede robotceller. Men som dansk forhandler af Ermaksan er firmaet slået ind på et spor,

hvor der sættes stort. Selskabet er i fuld gang med at indrette et showroom på adressen i Odder, og aktiviteterne omkring robotcellerne er skåret væk for at frigøre resurser.

“Vores helt store udfordring ligger i at få markedet til at forstå, at især fiberlaserne er af høj kvalitet, og prismæssigt ligger blandt de laveste på markedet. Sådan må det være indtil folk finder ud, at vores fiberlasere rent faktisk skærer lige så godt som de bedste,” siger Torben Daugaard og tilføjer:

“Vores filosofi er, at vi vil være bedst til prisen. Komponenterne er de samme som i andre fabrikater. Men lønniveauet er meget lavt i Tyrkiet, og samtidig er de maskinproducenter på et højt fagligt niveau. Derfor kan det lade sig gøre.”

Machine tools of tomorrow

Vi ses på  Stand: D-6001

 EAGLE

PURE TECHNOLOGY

Bestil dit adgangskort på www.vtm2017.dk

Medlem af

 INDUSTRI SAMARBEJDET
EN DEL AF DI
FREMSTILLINGS INDUSTRIEN

se side 54-55